

# LECHE ENTERA EN POLVO LH, MH Y HH

## DESCRIPCION GENERAL

La leche Entera en Polvo es la leche natural sometida a un proceso de secado, que permite su conservación por más tiempo, elimina la mayor parte de su contenido de agua dejando intactas todas sus propiedades nutritivas tales como: proteínas, lactosa, calcio, grasas y sales minerales.

La leche entera en polvo es de color crema con un sabor característico lácteo. Es nutritivo y posee costo-beneficio por su rendimiento.

### Análisis Químico

|                       |                  |
|-----------------------|------------------|
| Proteína              | : 26% Max        |
| Humedad               | : 3.5 % Max      |
| Minerales             | : 7% Max         |
| Índice de solubilidad | : 1.0 Max        |
| Lactosa               | : 36.50 % aprox. |
| Acidez                | : 0.15 % Max.    |
| Grasas                | : 26.00% Min.    |

### Análisis Microbiológico

|                             |                 |
|-----------------------------|-----------------|
| Aerobios Mesofilos, viables | : <10.000/g     |
| Salmonella                  | : Ausencia /25g |
| Staph.Coagulasa positiva    | : < 10          |
| Coliformes                  | : < 3           |
| Hongos y Levaduras          | : < 10          |

### Información Nutricional

|         |                   |
|---------|-------------------|
| Energía | : 2100 kJ / 100 g |
| Sodio   | : 290 mg / 100 g  |
| Potasio | : 1200 mg /100 g  |
| Calcio  | : 910 mg / 100 g  |

### Análisis Sensorial

|         |                              |
|---------|------------------------------|
| Aspecto | : Polvo homogéneo sin grumos |
| Color   | : Blanco amarillento         |
| Olor    | : Agradable, no rancio       |
| Sabor   | : Agradable, no rancio       |

### Aplicaciones

Tiene una amplia gama de aplicaciones especiales en la Industria de la confitería; coberturas de chocolates y otros, helados, bebidas lácteas, sopas y salsas, productos horneados, quesos, dulce de leche (Manjar Blanco) y yogurts.

### Packing

Bolsa interna de polietileno y bolsa de papel kraft multilaminada con barrera antihumedad. Peso neto de 25 kg.

### Almacenaje y Manipuleo

El producto debe ser almacenado en un área fresca < 20°C, seca y ventilada, alejadas de fuentes de calor y olores, evitar la exposición prolongada a la luz solar para mantener la vida útil de producto.



Call Center: (51-1)2611548

Teléfonos: (51-1)3710841 / (51-1) 3710104 / (51-1)3581870

Fax : (51-1)3710335

E-mail: [ventas@europharma.com.pe](mailto:ventas@europharma.com.pe) ; [ventas.institucional@europharma.com.pe](mailto:ventas.institucional@europharma.com.pe); [venta.industrial@europharma.com.pe](mailto:venta.industrial@europharma.com.pe)

Web: [www.europharma.com.pe](http://www.europharma.com.pe)